

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์บรรทุกขยะมูลฝอยแบบแบบอัตโนมัติ ถึงบรรทุกขยะเตตนเลส
ขนาดความจุไม่น้อยกว่า14 ลูกบาศก์เมตร

1.ลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกขยะมูลฝอยแบบอัตโนมัติ ตัวรถชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 200 แรงม้า ตอนท้ายหลังแกัดติดตั้งตู้บรรทุกขยะมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 14 ลูกบาศก์เมตร ด้านท้ายตู้บรรทุกขยะมูลฝอยติดตั้งชุดอัดขยะมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิค ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบการบริหารคุณภาพ ISO 9001 โดยมีหนังสือตัวแทนจำหน่าย หรือหนังสือแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่าย หรือผู้แทนจำหน่าย (ฉบับจริง) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆเพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งาน และเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

2.ตัวรถยนต์บรรทุก

2.1 เป็นรุ่นใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นรุ่นใหม่สุดที่ผลิตจากโรงงานผู้ผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบสำเร็จรูปภายในประเทศ

2.2 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

2.3 เป็นแบบหัวแก๊งยกกระดกได้

2.4 กระจกติดฟิล์มกรองแสงตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก

2.5 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ

2.6 มีเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.7 ขนาดน้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก(G.V.W)ไม่ต่ำกว่า 15,000 กิโลกรัม

2.8 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องดีเซลที่ได้มาตรฐาน มอก.2315-2551 หรือยูโร 3 หรือสูงกว่า มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 200 แรงม้า มีระบบการเผาไหม้แบบไต่เร็คอินเจคชั่น

2.9 คลัตช์เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต

2.10 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

2.11 พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING) และมีเบรกมือครบชุด

2.12 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อก

2.13 ระบบกันสะเทือน ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.14 ระบบห้ามล้อ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.15 ระบบไฟฟ้าใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์ อัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 50 แอมแปร์ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์

2.16 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า 70 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

2.17 ระบบไฟส่องสว่างและมีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด

3. สมรรถนะรถ

3.1 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 15,000 กิโลกรัม

4. ตู้บรรทุก.....

4. ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย

4.1 ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย รูปทรงสี่เหลี่ยมตามมาตรฐานผู้ผลิต มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 14 ลูกบาศก์เมตร

4.2 พื้นตัวถังสร้างจากเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless steel) มีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร

4.3 ผนังด้านข้างของตัวถังสร้างจากเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel) มีความหนาไม่น้อยกว่า 3.0 มิลลิเมตร

4.4 มีถังบรรจุน้ำที่เหลือจากการอัดขยะ สร้างจากเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel) มีความหนาไม่น้อยกว่า 3.0 มิลลิเมตร ใต้ถังมีวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับถ่ายเทน้ำเสียจากการอัดขยะมีความจุไม่น้อยกว่า 60 ลิตร

4.5 ระหว่างตู้บรรทุกขยะมูลฝอยกับชุดอัดขยะมูลฝอย ขอบด้านข้างและด้านล่างต้องมียางกันรั่วของน้ำ และต้องมีอุปกรณ์ป้องกันชุดเครื่องอัดขยะมูลฝอย กดยางกันรั่วซึมเกินกำลัง

5. ชุดอัดขยะมูลฝอย

สร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร ในการผลิต และประกอบขึ้นรูป

5.1 การกวาดขยะมูลฝอยของชุดไบอล์ดขยะเป็นแบบรางสไลด์ โดยมีรางรองรับการเคลื่อนที่ชุดไบอล์ดและใบสไลด์ที่ผนังด้านในของชุดอัดขยะมูลฝอยทั้งสองข้าง ตรงจุดหมุนของไบอล์ดและใบสไลด์สามารถอัดจารบีหล่อลื่นกันสึกได้

5.2 ไบอล์ดขยะ สร้างจากเหล็กมาตรฐานอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า 8.0 มิลลิเมตร

5.3 ด้านล่างของที่รองรับขยะมูลฝอย มีที่รองรับน้ำเสียจากการกวาดอัดขยะมูลฝอย มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 150 ลิตร ส่วนล่างของที่รองรับน้ำเสีย มีท่อระบายน้ำทั้งด้านท้ายตัวรถ พร้อมติดตั้งวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว

5.4 มีพื้นที่สำหรับยืนปฏิบัติงานด้านข้างซ้าย-ขวาและด้านท้ายของตัวรถ

5.5 ครอบไฮดรอลิกชุดอัดขยะมูลฝอย เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001 และได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมโดยแนบหนังสือ แต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย (ฉบับจริง) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

6. ชุดคายขยะมูลฝอย

6.1 ระบบคายขยะมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก แบบยกเท แบบการทำงาน 2 ทาง ดันได้ทั้งอง
รถบรรทุกขยะมูลฝอย

6.2 ชุดกระบอบกไฮดรอลิก ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และผลิตจากโรงงานที่ได้รับ
มาตรฐาน ISO โดยแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย (ฉบับจริง) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

7. ระบบปั๊มไฮดรอลิก

7.1 เป็นแบบเกียร์ปั๊มชนิดใช้งานหนัก เสื่อปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อหรืออลูมิเนียมมีลูกปืนรองรับ
เพลลาขับได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์
(SIDE P.T.O.)

7.2 สามารถทำแรงดันสูงสุด (MAX PRESSURE) ไม่น้อยกว่า 2,500 ปอนด์/ตารางนิ้ว

7.3 ถังน้ำมันไฮดรอลิก มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 50 ลิตร

8. ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉิน

8.ระบบ.....

8.1 เป็นสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบแฟลช (LED) ชนิดคอมทำงานด้วย Microprocessor

8.2 มีขนาดไม่น้อยกว่า 160 x 190 มิลลิเมตร (กว้าง x สูง) มีน้ำหนักไม่เกิน 1.15 กิโลกรัม

8.3 ได้รับมาตรฐาน IP55

8.4 ฝาครอบทำด้วยวัสดุ Polycarbonate ทนความร้อนได้ตั้งแต่ -30 +50 °C

8.5 ฐาน Fiberglass reinforced nylon DIN B base เคลือบด้วยสาร PVC

8.6 เลนส์สะท้อนแสงได้กว้าง 360° (PMMA)

8.7 สามารถใช้ไฟได้ตั้งแต่ 12 โวลท์ ถึง 24 โวลท์ การกระพริบไม่น้อยกว่า 130±10 ครั้ง / นาที

9. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

9.1 การพ่นสีภายนอก พ่นสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงชนิดโพลียูรีเทน
ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น สีภายนอกตามเทศบาลตำบลบ้านสิงห์

9.2 การพ่นสีภายในตู้บรรทุกขยะมูลฝอยพ่นกันสนิม EPOXY หรือเปรียบเทียบไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

9.3 ได้ท้อรถโครงรถและใต้บังโคลนหลัง พ่นกันสนิม บอด้ชี้ตหรือแท็คโค็ดหรือวัสดุเทียบเท่า

9.4 ติดตราเทศบาลและตัวอักษรต่างๆ ตามเทศบาลตำบลบ้านสิงห์กำหนด

10. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

10.1 เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด ตามมาตรฐาน

10.2 เครื่องมืออุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด

10.3 ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ จำนวน 1 ชุด

10.4 ชุดอัดจารบี จำนวน 1 ชุด

10.5 คู่มือการใช้รถ คู่มือการตรวจเช็คบริการจำนวน 1 ชุด

11. เสนอราคาและการรับประกัน

11.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตโดยตรง หรือ ผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตรถยนต์ หรือได้รับการแต่งตั้งจากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต โดยแนบหนังสือตัวแทนจำหน่าย หรือหนังสือแต่งตั้งจากผู้แทนจำหน่าย หรือผู้แทนจำหน่าย (ฉบับจริง) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

11.2 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย

11.3 ในวันส่งมอบรถ รถอยู่ในสภาพใช้งานได้ทันที

12. อื่นๆ

เงื่อนไข

12.1 ผู้เสนอสามารถเสนอรายการเพื่อเพิ่มความเหมาะสมที่เป็นประโยชน์ต่อราชการมากที่สุด

12.2 รายการ รายละเอียดหากมีการเปลี่ยนแปลงเพื่อประโยชน์ของทางราชการขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงรายการ รายละเอียดเพื่อประโยชน์สูงสุดของทางราชการ

12.3 ตัวรถรับประกันความชำรุดบกพร่องตามมาตรฐาน

12.4 ชุดถังบรรจุขยะพร้อมระบบอัดท้าย รับประกัน 1 ปี

12.5 กำหนดส่งมอบ ภายใน 60 วัน

12.6 กำหนดยืนยันราคา ภายใน 90 วัน